



PRECAUZIONI D'USO



PRIMA DI INIZIARE:

- * Toccare i taglienti affilati con le mani nude può causare ferite. Si raccomanda quindi di indossare guanti protettivi quando si maneggiano gli utensili.
- * Quando si maneggiano utensili pesanti usare la massima precauzione o indossare scarpe di protezione.
- * Durante la lavorazione, graffi o incrinature dell'utensile possono causarne la rottura sprigionando dello schegge.
Prima di utilizzare gli utensili, assicurarsi che questi non presentino graffi o incrinature.
- * Prima di iniziare la lavorazione, controllare che l'utensile e il materiale da lavorare siano posizionati in modo corretto.
- * Se l'utensile ruota nella direzione non corretta, può avvenire la rottura, sprigionando delle schegge che possono provocare delle ferite. Controllare la direzione della rotazione prima dell'uso.
- * L'eccessiva vibrazione dell'utensile durante la lavorazione può causarne la rottura, sprigionando schegge che provocano ferite. Assicurarsi che la macchina sia rigida e bloccare accuratamente l'utensile. Effettuare sempre una operazione di prova per controllare la stabilità della macchina.
- * Un'insufficiente bloccaggio del materiale lavorato può causarne la rottura, sprigionando schegge che provocano ferite. Assicurarsi che i materiali da lavorare siano ben fissati.

DURANTE LE OPERAZIONI:

- * Toccando gli utensili o i materiali da lavoro durante la rotazione si può provocare un danno. Non toccare mai gli utensili o materiali da lavoro durante la rotazione. Assicurarsi di indossare abiti da lavoro che non possano impigliarsi nei meccanismi della macchina.
- * Se l'utensile riceve un urto durante il processo di lavorazione, avviene la rottura, sprigionando delle schegge che possono provocare delle ferite. Dato che i trucioli sprigionati sono caldi e possono causare bruciature, assicurarsi di utilizzare un equipaggiamento protettivo di sicurezza o proteggere accuratamente gli occhi.
- * La modifica dell'utensile o il tentativo di utilizzarlo per scopi diversi dagli usi originali può causarne la rottura, sprigionando delle schegge che possono provocare delle ferite. Non tentare di modificare l'utensile e non utilizzarlo mai per scopi diversi da quelli designati.
- * Il valore numerico elencato nella tabella delle condizioni di taglio raccomandate dovrebbe essere utilizzato come una guida generale quando si iniziano nuove operazioni. E' necessario regolare le condizioni a seconda delle dimensioni dei materiali da lavorare e della rigidità della macchina.
- * Se durante il processo di lavorazione si verificano vibrazioni anomale, fermare subito l'operazione. Tentare di continuare il processo di lavorazione può causare la rottura dell'utensile, sprigionando delle schegge che possono provocare delle ferite. Accertarsi di aver eliminato la causa delle vibrazioni anomale prima di riavviare la lavorazione.
- * Tentare di utilizzare gli utensili con un considerevole grado di usura può causarne la rottura, con conseguenze dannose.
- * Scegliere un olio da taglio appropriato per usi particolari. Utilizzando un olio da taglio non solubile in acqua, le scintille generate durante il processo di lavorazione o il calore causato dalla rottura dell'utensile, possono provocare un incendio. Accertarsi di aver preso tutte le misure di prevenzione adatte per gli incendi.

DOPO L'USO:

- * Subito dopo il processo di lavorazione, utensili e materiali sono molto caldi. Non toccarli mai con le mani nude.
- * Il calore generato durante la lavorazione scalda gli utensili. Non toccarli mai con le mani nude.
- * Dopo la lavorazione accertarsi che l'operazione sui materiali lavorati rispetti le misure volute.
- * Quando l'utensile viene riaffilato, si sprigiona una polvere che è pericolosa per la vostra salute. Accertarsi di aver preso misure di sicurezza adeguate come indossare una maschera di protezione o utilizzare un respiratore.

Queste sono le precauzioni di base per un uso sicuro di queste attrezzature. Contattateci in ogni momento per ogni ulteriore richiesta in merito.



A PRECAUTIONS FOR SAFETY USE



PRIOR TO OPERATIONS:

- * Touching sharp cutting edges with bare hands can cause injury Never touch cutting edges with bare hands. Wear protective gloves, especially when removing tools from the case and attaching them to the machine.
- * When handling heavy tools, dropping is dangerous. Use appropriate transport equipment or chain block and wear safety shoes.
- * Scratches or cracks in the tool can cause breakage and flying debris during operations. Make sure there are no scratches or cracks before using the tool. Check if tools and work materials are correct prior to their use.
- * If the tool is rotating in the wrong direction, it can cause breakage or flying debris that can lead to injury.
- * Check the rotation direction prior to use.
- * If the rotational balance is poor (including that for the retainer of the machine tools), the shaking vibration could cause breakage and cause accidents. Make sure you always carry out a test operation and check the balance.
- * Insufficient clamping of the tool can lead to breakage or flying debris, causing injuries. Make sure you use holders, etc. that match the tools and the nature of the processing operations. The tool should be firmly clamped to the holder to prevent shaking.
- * Insufficient clamping of the work material can cause tool and work material to break or cause flying debris. Make sure that the work material is firmly secured.

DURING OPERATIONS:

- * Touching the tool or the work material during rotation can cause injury. Never touch the tool or the work material during rotation. Loose clothing can get caught in mechanisms, make sure you wear work clothes that will not get caught.
If the tool receives a shock load during processing, this can cause breakage or flying debris, leading to injury. As hot flying cutting chips cause injuries or burns, make sure you use protective equipment including safety covers and eye protection.
- * Modifying the tool or attempting to use it for purposes other than the original purpose can cause breakage or flying debris, leading to possible injury. Never attempt to modify the tool and never use it for any purpose except for the designated purpose.
- * The numerical value listed in the table of recommended cutting conditions should be used as a general guide when starting new operations. It is necessary to adjust conditions according to the dimensions of work materials and the rigidity of the machine.
- * If abnormal vibration, etc. occurs during processing, stop processing immediately. Attempting to continue processing can cause tool breakage or flying debris, leading to possible injury. Make sure that you eliminate the cause of the abnormality before starting re-processing.
- * Attempting to use tools with considerable wear can cause breakage or flying debris. Replace the tool when it no longer cuts well.
- * Select an appropriate cutting oil for a particular usage. Using a non-water-soluble cutting oil could lead to fires due to sparks generated during processing or heat caused breakage. Make sure you take proper fire-prevention measures.

AFTER OPERATIONS:

- * After processing tools and work materials are very hot immediately Never touch them with your bare hands.
- * The burrs generated during processing can cause injury. Never touch them with your bare hands.
- * Check the measurements of the work materials after processing.
- * When the tool is reground, grinding dust dangerous to your health is generated. Take proper safety measures such as wearing a dustproof mask or using respirator.

These are the precautions for a safe use of this company's equipment. Please feel free to contact us at any time if you have any further questions.