

# MASCHI TAPS HSS





						F1188	F1188TI	F1488	F1488TI	F1288V	F5488V	F6488V	F1416TI
						HSS-E BR	HSS-E TIN	HSS-E BR 38°	HSS-E TIN 38°	HSS-E VAP	HSS-E VAP 38°	HSS-E VAP 45°	HSS-E TIN 45°
Dim.	Passo	L	l	d	a								
M3	0.5	56	10	3.5	2.7	*	*	*	*	*	*	*	*
M4	0.7	63	12	4.5	3.4	*	*	*	*	*	*	*	*
M5	0.8	70	14	6	4.9	*	*	*	*	*	*	*	*
M6	1	80	16	6	4.9	*	*	*	*	*	*	*	*
M8	1.25	90	18	8	6.2	*	*	*	*	*	*	*	*
M10	1.5	100	20	10	8	*	*	*	*	*	*	*	*
M12	1.75	110	24	9	7	*	*	*	*	*	*	*	*
M14	2	110	25	11	9	*	*	*	*	*	*	*	*
M16	2	110	27	12	9	*	*	*	*	*	*	*	*
M18	2.5	125	32	14	11	*	*	*	*	*	*	*	*
M20	2.5	140	32	16	12	*	*	*	*	*	*	*	*
M22	2.5	140	32	18	14.5					*	*	*	*
M24	3	160	36	18	14.5					*	*	*	*
M27	3	160	36	20	16					*	*	*	*
M30	3.5	180	40	22	18					*	*	*	*
M36	4	200	50	28	22					*	*	*	*

\*= materiale Stock

Materiale	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)
Acciaio < 700N/mm / Steel	10 - 20	20 - 30	10 - 20	20 - 30			
Acciaio da 700N/mm a 900N/mm / Steel	10 - 20	20 - 30	10 - 20	20 - 30			
Alluminio < 6% sil. / Aluminium	10 - 25	15 - 40	10 - 25	15 - 40			
Alluminio > 6% sil. / Aluminium	-	15 - 40	-	15 - 40			
Acciaio inossidabile ferritico/martensitico Stainless Steel					4 - 6	4 - 6	6 - 12
Acciaio inossidabile austenitico Stainless Steel					3 - 8	3 - 8	6 - 12
Acciaio > 850N/mm > 1250N/mm / Alloy Steel					5 - 10	5 - 10	10 - 20



						<b>F1312</b>	<b>F1312TC</b>
						HSS-PM 15° BR	HSS-PM 15° TICN
Dim.	Passo	L	l	d	a		
M 3	0.5	56	10	3.5	2.7	*	*
M 4	0.7	63	12	4.5	3.4	*	*
M 5	0.8	70	14	6	4.9	*	*
M 6	1	80	16	6	4.9	*	*
M 8	1.25	90	18	8	6.2	*	*
M10	1.5	100	20	10	8	*	*
M12	1.75	110	24	9	7	*	*
M14	2	110	25	11	9	*	*
M16	2	110	27	12	9	*	*
M18	2.5	125	32	14	11	*	*
M20	2.5	140	32	16	12	*	*
M24	3	160	36	18	14.5	*	*

\*= materiale Stock

Materiale	Vc (m/min)	Vc (m/min)	Vc (m/min)
Acciaio fino 38 HRC / Steel	5 - 10	10 - 20	10 - 20
Acciaio fino 45 HRC / Steel	2 - 5	4 - 10	4 - 10
Ghisa sferoidale / Cast Iron	-	10 - 25	-
Ghisa temprata / Cast Iron hardened	-	15 - 25	-


**ACCIAIO INOX**

						F1080TI		F4080TI	
						HSS-E TIN		HSS-E TIN 38°	
Dim.	Passo	L	l	d	a				
M3	0.5	56	10	3.5	2.7	*	*		
M4	0.7	63	12	4.5	3.4	*	*		
M5	0.8	70	14	6	4.9	*	*		
M6	1	80	16	6	4.9	*	*		
M8	1.25	90	18	8	6.2	*	*		
M10	1.5	100	20	10	8	*	*		
M12	1.75	110	24	9	7	*	*		
M14	2	110	25	11	9	*	*		
M16	2	110	27	12	9	*	*		
M18	2.5	125	32	14	11	*	*		
M20	2.5	140	32	16	12	*	*		

						F4129TI	
						HSS-E TIN 38°	
Dim.	Passo	L	l	d	a		
G 1/8	28	90	12	7	5,5	*	*
G 1/4	19	100	15	11	9	*	*
G 3/8	19	100	15	12	9	*	*
G 1/2	14	125	18	16	12	*	*
G 3/4	14	140	20	20	16	*	*
G 1"	11	160	24	25	20	*	*

Materiale	Vc (m/min)	Vc (m/min)
Acciaio Inossidabile ferritico/martensitico Stainless stell	5 - 10	5 - 10
Acciaio Inossidabile austenitico Stainless steel	5 - 10	5 - 10



### ALLUMINIO

						<b>F1511</b>
						HSS-E BR 38°
Dim.	Passo	L	l	d	a	
M 3	0.5	56	10	3.5	2.7	*
M 4	0.7	63	12	4.5	3.4	*
M 5	0.8	70	14	6	4.9	*
M 6	1	80	16	6	4.9	*
M 8	1.25	90	18	8	6.2	*
M10	1.5	100	20	10	8	*

\*= materiale Stock

### GHISA

						<b>F1911</b>
						HSS-E NIT
Dim.	Passo	L	l	d	a	
M3	0,5	56	10	3,5	2,7	*
M4	0,7	63	12	4,5	3,4	*
M5	0,8	70	14	6	4,9	*
M6	1	80	16	6	4,9	*
M8	1,25	90	18	8	6,2	*
M10	1,5	100	20	10	8	*
M12	1,75	110	24	9	7	*
M14	2	110	25	11	9	*
M16	2	110	27	12	9	*
M20	2,5	140	32	16	12	*
M24	3	160	36	118	14,5	*

\*= materiale Stock

Materiale	Vc (m/min)
Alluminio < 6% sil. / Aluminium	10 - 25
Alluminio > 6% sil. / Aluminium	10 - 20

Materiale	Vc (m/min)
Ghisa grigia / Grey Cast Iron	20 - 60
Ghisa sferoidale / Cast iron	15 - 25
Ghisa temprata / Cast Iron hardened	15 - 25



### RULLARE

### GAS

						F1688TI
						HSS-E TIN
Dim.	Passo	L	l	d	a	
M2.5	0.45	50	9	2.8	2.1	*
M3	0.5	56	10	3.5	2.7	*
M4	0.7	63	12	4.5	3.4	*
M5	0.8	70	14	6.0	4.9	*
M6	1.00	80	16	6.0	4.9	*
M8	1.25	90	18	8.0	6.2	*
M10	1.5	100	20	10.0	8	*
M12	1.75	110	24	9.0	7	*

						F4422V
						HSS-E VAP 38°
Dim.	Passo	L	l	d	a	
G 1/8	28	90	12	7	5,5	*
G 1/4	19	100	15	11	9	*
G 3/8	19	100	15	12	9	*
G 1/2	14	125	18	16	12	*
G 3/4	14	140	20	20	16	*
G 1"	11	160	24	25	20	*

\*= materiale Stock

\*= materiale Stock

Materiale	Vc (m/min)
Acciaio < 700N/mm / Steel	20 - 50
Acciaio da 700N/mm a 900N/mm / Steel	20 - 30
Acciaio inossidabile / Stainless Steel	6 - 12
Alluminio / Aluminium	20 - 40

Materiale	Vc (m/min)
Acciaio < 700N/mm / Steel	10 - 20
Acciaio da 700N/mm a 900N/mm / Steel	10 - 15
Acciaio inossidabile / Stainless Steel	4 - 8



SERIE MASCHI MANO ACCIAI 50 HRC



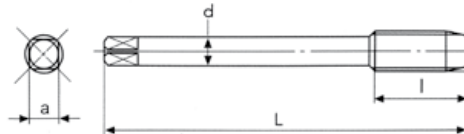
TARAUDS A' MAIN ACIER 50 HRC



HANDS TAPS STEEL 50 HRC



HANDGEWINDEBOHRER 50 HRC



**F1004TC**

HSS-PM  
TICN

Dim.	Passo	L	l	d	a	
M 3	0,5	40	10	3,5	2,7	*
M 4	0,7	45	12	4,5	3,4	*
M 5	0,8	50	14	6	4,9	*
M 6	1	56	14	6	4,9	*
M 8	1,25	63	18	6	4,9	*
M10	1,5	70	20	7	5,5	*
M12	1,75	75	24	9	7	*
M16	2	80	27	12	9	*
M20	2,5	95	32	16	12	*
M24	3	110	36	18	14,5	*

\*= materiale Stock

Materiale
Acciai - Acciai legati - Inossidabili / Steel - Alloy Steel - Stainless Steel
Ghise - Temprato fino 50 HRC/ Cast Iron - Steel hardened 50 hrc
Alluminio - Titanio - Rame - Nichel / Aluminium - Copper - Nichel
Leghe a base di cobalto / Cobalt Alloy